

PODMÍNKY POUŽÍVÁNÍ

Nakládací plošiny z hliníkové slitiny Typ 6005A UNI EN 573

NOSNOST

- Prosím respektujte zatížení udávané na štítku na boku nájezdu, viz. foto. V prvním řádku je udaná nosnost jednoho kusu nájezdu ve druhém řádku nosnost páru.
- Zatížení uvedené na štítku odkazuje na vozidla s označeným rozvorem, rozvor označuje hodnota P... Jestliže jsou používána vozidla s rozdílnými rozvory než je udáno, prosím kontaktujte prodejce ohledně zatížení vaší nákladové plošiny podle rozvoru přejíždějícího vozidla



- Šíře kol nebo pásů vozidel, které budou přejíždět po nákladových plošinách, nesmí být užší než jaká je udaná v katalogu.

Parametry, které negativně ovlivňují udanou nosnost nájezdu.

Nosnost udaná na štítku nájezdu je platná za určitých pevně stanovených podmínek, jejich překročení vždy snižuje povolené zatížení. Konkrétně:

- snižující se rozvor (podélná vzdálenost náprav) zvyšuje bodové zatížení a snižuje nosnost
- příliš malé stoupání, zvyšuje bodové zatížení a snižuje nosnost
- příliš úzká kola popřípadě pásy vozidla zvyšují bodové zatížení a snižují nosnost.

DÉLKA NÁJEZDOVÉ PLOŠINY

Naklonění nákladové plošiny nikdy nesmí přesáhnout 30% sklon, který je ekvivalentní 16,5°. Pro výpočet minimální délky nákladové plošiny použijte tento vzorec:

$$\text{Délka nájezdové plošiny (m)} = \frac{\text{Rozdíl výšek (H)} \times 100}{\text{sklon}}$$

Příklad:

Požadujete vyrovnat rozdíl výšek (H) 1,2m (ve většině případů H= u většiny vozidel výška od země na hranu nákladového prostoru), podle použití vzorce následuje požadovaný výsledek.

$$\text{Délka nájezdové plošiny (m)} = \frac{1,2 \times 100}{30} = 4\text{m}$$

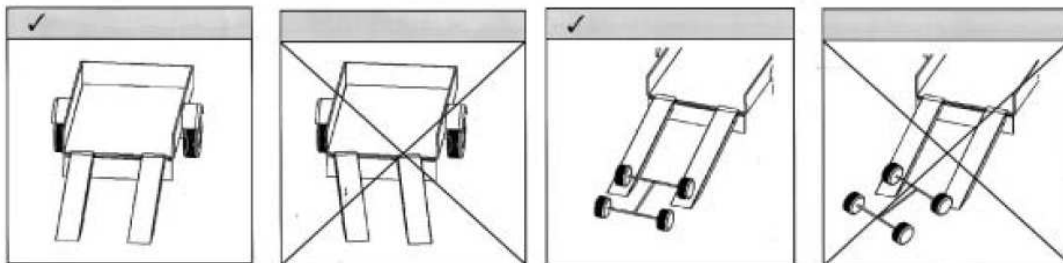
Z tohoto výpočtu můžeme odvodit, že musí být použita nejméně 4 m dlouhá nájezdová plošina. Následně vyberte plošinu, jejíž zatížení je vhodné pro naložené vozidlo. Vhodnou délku nájezdu pro některé další nejpoužívanější výšky udává tabulka:

Výškový rozdíl v metrech	Stoupání 30%	Optimální délka nájezdu
0,6 m	30%	2 metry
0,9 m	30%	3 metry
1,05 m	30%	3,5 metru
1,2 m	30%	4 metry

Upozornění: v případě, že nájezd bude používat dvoustopý vysokozdvizný vozík je nutný způsob použití (stoupání) nájezdu konzultovat s výrobcem vysokozdvizného vozíku. Obecně platí, že nejvyšší povolený sklon pro vysokozdvizné vozíky je 12,5% tj. 7°.

Bezpečnostní pokyny

- Každý nájezd má patu, který vždy spočívá na zemi a jazyk (vykrojená část), který se umísťuje na ložnou plochu. Nájezd se nesmí otáčet! Nájezdy umístěte vždy kolmo k nájezdové hraně! Na nájezd najíždějte vždy rovně, nikdy ze strany!

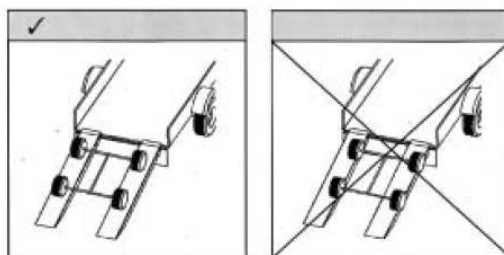


- Nájezdy umístěte na podlahu nákladového prostoru a ujistěte se, že nejsou skloněné bočně. Současně zkontrolujte, že nehrozí sesmeknutí nájezdu z ložné plochy popř., že materiál na kterém nájezd spočívá není příliš klzký (např. náledí). Při nakládání se nepohybujte na stranách kol či pásů

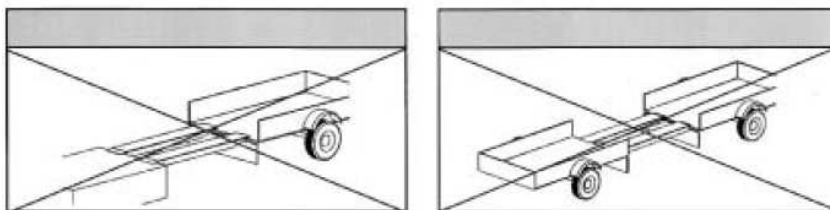
- Před použitím nájezdů se ujistěte, že nájezdy jsou v perfektním stavu, suché a čisté. Stejně tak by měla být suchá a čistá i pojezdová kola vozidla, které nájezd používá, jejich max. šířka by měla být 20 mm užší než je šířka nájezdu.

- Je přísně zakázáno nájezdy podpírat, najíždět na ně s vozidly s ocelovými pásy nebo koly, jestliže nebyly speciálně upraveny pro tento účel. Pro vozidla s ocelovými pásy použijte speciální nájezdy viz. dále

- Kola či pásy vozidla se musí po nájezdu vždy pohybovat středem nájezdu. Pokud se pohybujete po nájezdu vyvarujte se prudkého rozjíždění a akcelerace, mění se tím dynamické zatížení nájezdů!). Při najíždění na nájezd doporučujeme nepřekračovat rychlost 0,3m/s (1.08km/h).



- Nájezdy se nesmí používat pro přemostění, protože v této poloze vzrůstá bodové zatížení a klesá nosnost nájezdu. V případě, že nájezdová výška kolísá kolem minimální hodnoty, buďte opatrní, abyste nepřekročili povolené zatížení. Má-li vozidlo nákladový prostor, musí být vyložené!



- Hodnota nosnosti zobrazené na štítku se týká rovnoměrně rozloženého nákladu, přičemž maximální rozdíl v rozdělení zatížení jednotlivých náprav nesmí překročit poměr 40:60%. Mimo toto povolené rozdělení zatížení se celková nosnost snižuje a je nutné, abyste se obrátili na svého obchodníka, a konzultovali s ním způsob použití a mezní zatížení.

- Nosnost nájezdu je v každém případě závislá na rozvoru (vzdálenost přední a zadní osy) náprav a snižuje se v případě zmenšeného rozvoru náprav. Menší rozvor zvyšuje bodové zatížení a klesá hodnota povolené nosnosti. Údaje o třech základních hodnotách rozboru najdete na štítku nájezdu.

- Kola nakládaného vozidla musí být zajištěna špalkem či jinými vhodnými prostředky
- Pomocí doporučeného ukotvení připevněte nájezd k nakládacímu prostoru (viz. další stránka.)
- Před použitím nájezdu se ujistěte, že je v perfektním stavu, že je vybaven vhodným zajištěním a žádné svařované spoje nesmí vykazovat známky deformace nebo poddajnosti.

Výrobce i prodejce odmítají jakoukoliv odpovědnost a záruku za škody, které jsou způsobeny nepřiměřeným používáním, nedodržením pokynů uvedených v návodu na používání a katalogu nebo vzniknou nepřiměřenou a nedostatečnou údržbou.

UPOZORNĚNÍ

Nájezdové plošiny z hliníkové slitiny Typ 6005A UNI EN 573

Hodnota nosnosti zobrazené na štítku se týká rovnoměrně rozloženého nákladu v závislosti na různém rozvoru a minimální šíři kol popř. pásů.

Pokud jsou nájezdy používány pro přejezd vozidel, které nemají rovnoměrně rozložený náklad (např. vysokozdvizné vozíky a jiná dvoustopá vozidla) **potom již nejsou uvedené hodnoty nosnosti platné. Maximální povolené rozdělení zatížení na jednotlivé osy je 40:60%.** Mimo toto povolené rozdělení zatížení se celková nosnost zatížení snižuje a je nutné, abyste se obrátili na svého obchodníka, který Vám rád obstará a předá potřebné hodnoty. Berte prosím na vědomí, že nepovolený a nepřiměřený způsob použití hliníkového nájezdu omezuje rozsah záruky!

V případě pásových vozidel s ocelovým pásem musí být požadovaná nosnost o 15% vyšší než celková zadaná hmotnost vozidla.

V každém případě se snižuje nosnost nájezdu v případě zmenšeného rozvoru náprav.

UPOZORNĚNÍ

Nájezdové plošiny z hliníkové slitiny Typ 6005A UNI EN 573

Důležité: pro silniční válce a vozidla s ocelovými pásy jsou vhodné pouze nájezdové plošiny s gumovým povrchem

Doporučujeme udržovat povrch nájezdových plošin suchý a čistý, aby bylo dosaženo co nejlepší adheze mezi kolem a povrchem nájezdu. Stejně tak je důležité, aby kola nebo pásy vozidla byly vždy suché a čisté, tak aby se zabránilo případným škodám na povrchu nájezdových plošin.

Je povoleno používat pouze silniční válce s pohonem všech náprav.

Výrobce odmítá jakoukoliv odpovědnost a záruka za škody, které jsou způsobeny nepřiměřeným používáním, nedodržením pokynů uvedených v návodu na používání nebo katalogu nebo vzniknou nepřiměřenou a nedostatečnou údržbou.

Záruka

výrobce Metalmecc srl. dává na tyto výrobky :

Modelle: M030, M040, M050, M070, M075, M080, M090, M100, M115, M115A, M115H, M120S, M125, M135, M140, M145, M150, M155, M160, M165, M170, M185, M200, M230, Laderampen MPC, Mistrampen M070P.

záruku 12 měsíců od data předání uživateli.

Zákazník:

Typ nájezdu:

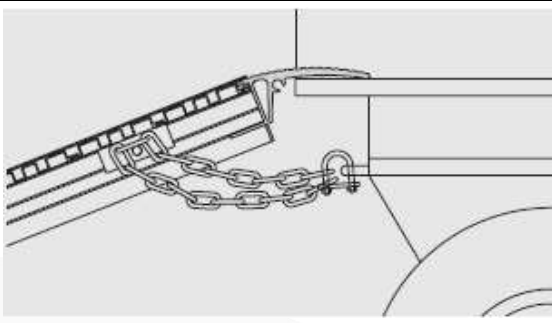
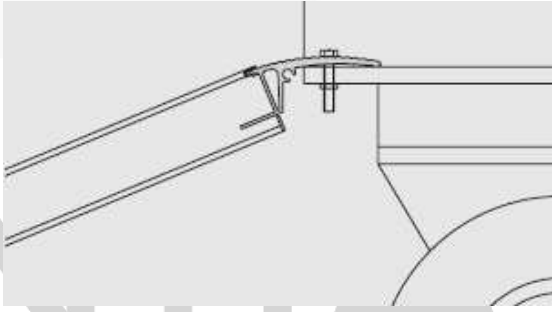
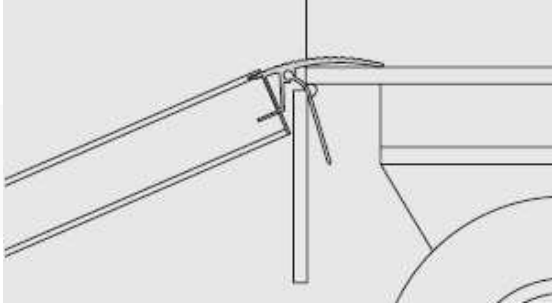
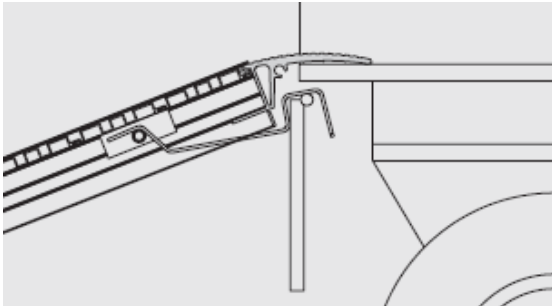
Datum:

razítko, podpis

ZPŮSOBY UKOTVENÍ K NÁKLADOVÉMU PROSTORU

Nakládací plošiny z hliníkové slitiny Typ 6005A UNI EN 573

Za účelem zabránit zranění osoby či poškození majetku je nezbytné ukotvit nájezdy k nákladovému prostoru použitím vhodných kotevnicích technik, které jsou vyobrazeny níže. Tyto techniky kotvení jsou navrženy pro zvýšení bezpečnosti během nakládání a vykládání.

<p>ŘETĚZ Některé nákladové plošiny vozů mohou být vybaveny kroužkem přivařeným pod nákladový prostor. Tento kroužek může být použit pro upevnění nájezdu k ložné ploše za pomoci řetězu vybaveného závlačkou. Pro typy: M12S, M165, M170, M185, M200, M230</p>	
<p>ČEP Díra pro čep může být vyvrtaná skrze oba jazyky hliníkových nájezdů a skrze podlahu nájezdového prostoru tak, aby kotevní kolík (průměr 12 – 15mm) mohl být prostrčen skrz a zajištěn závlačkou.</p>	
<p>HLINÍKOVÁ KONZOLE Hliníková konzole musí být vložena mezi podlahu nákladového prostoru a sklopenou postranici. Tímto způsobem je nájezd perfektně ukotvený. Pro typy: M030, M040, M070, M080, M100, M115A, M125</p>	
<p>OCELOVÝ DRŽÁK Nájezdy lze zakoupit s bezpečnostním systémem známým jako „Kotevní držák“, ten může být dle vašich požadavků upevněn či odstraněn. Držák musí být vložen mezi podlahu nákladového prostoru a postranici. Tímto způsobem je nákladová plošina perfektně ukotvena. Výhoda tohoto systému spočívá v flexibilitě, kdy držák může být použit podél celé šířky nákladové plošiny. Pro typy: M140-150,</p>	

Když provádíte objednávku, můžete se dotázat na jeden ze způsobů ukotvení, zobrazených výše, podle vašich požadavků.



CE - DECLARATION OF CONFORMITY

The manufacturer:
METALMEC s.r.l.

Via San Cassiano, 6 - 24030 Mapello (BG) - Italy
Tel. +39-035-4945858 - Fax. +39-035-4945149

declares that the:

Loading ramps made of aluminium alloy 6005

Models: M030, M040, M050, M070, M075, M080, M090, M100, M115, M115A, M115H, M120S, M125, M135, M140, M145, M150, M155, M160, M165, M170, M185, M200, M230, MPC Ramp, Skip Ramps M070P.

comply with the Machinery Directive 98/37/EC.

Legislation and Standards applied:

- Italian legislative decree n.81 of 9th April 2008 - Consolidated act for the protection of health and safety in the workplace.
- UNI EN ISO 15614-2 - Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys.
- UNI EN ISO 15613 - Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on pre- production welding test.
- UNI EN 573 - Aluminium and aluminium alloys. Chemical composition and form of semi-finished products.
- UNI 8634 - Aluminium alloy structures. Instructions for calculation and execution.
- UNI EN ISO 12100 -1 - Machinery safety. Fundamental concepts, general design principles. Terminology, basic methodology.
- UNI EN ISO 12100-2 - Machinery safety. Fundamental concepts, general design principles. Technical specifications and principles.
- UNI EN ISO 14121-1 - Safety of machinery - Risk assessment - Part 1: Principles.

Quality Control Manager

Luca Benigni